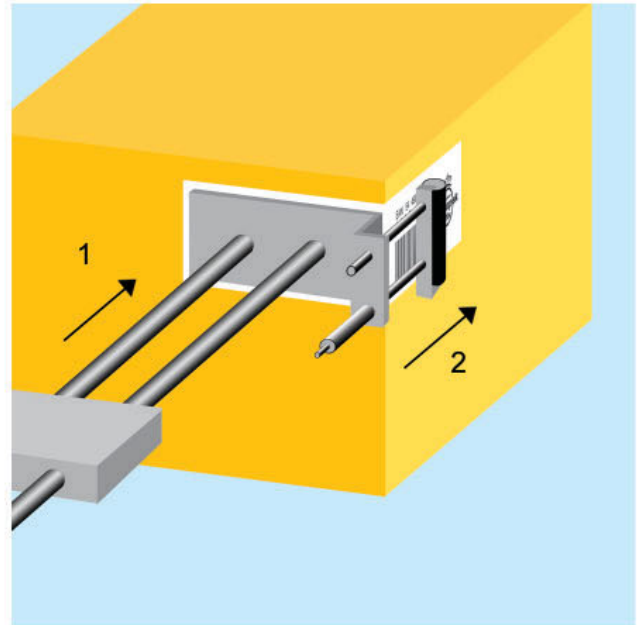


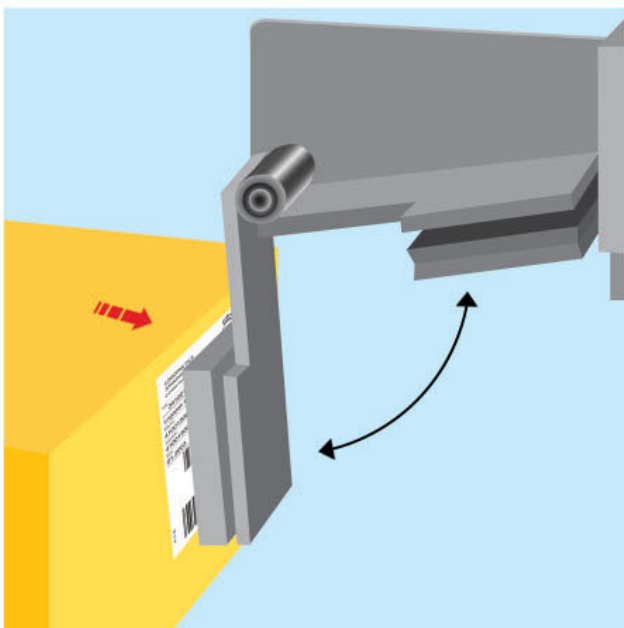
Typ T: Echtzeit-Etikettierung

Vakuumplatte mit Teleskoparm für variable Produktgrößen



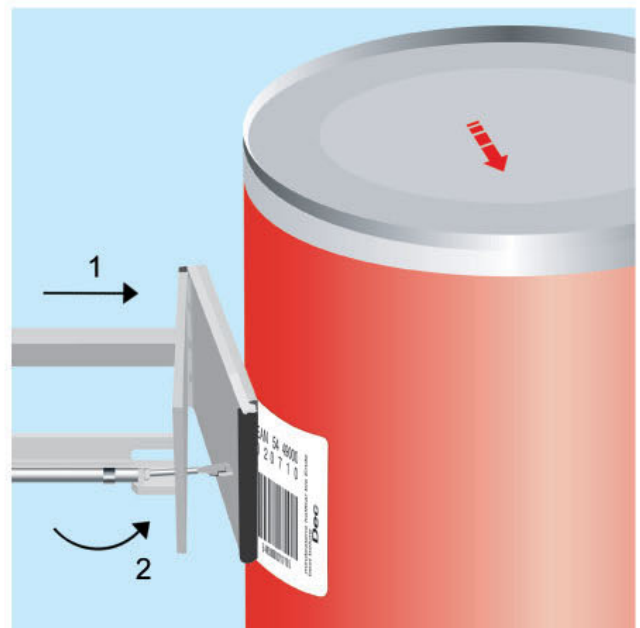
Typ TE: Echtzeit-Etikettierung

Vakuumplatte mit Teleskoparm und Umrollvorrichtung für Übereck-Etikettierung



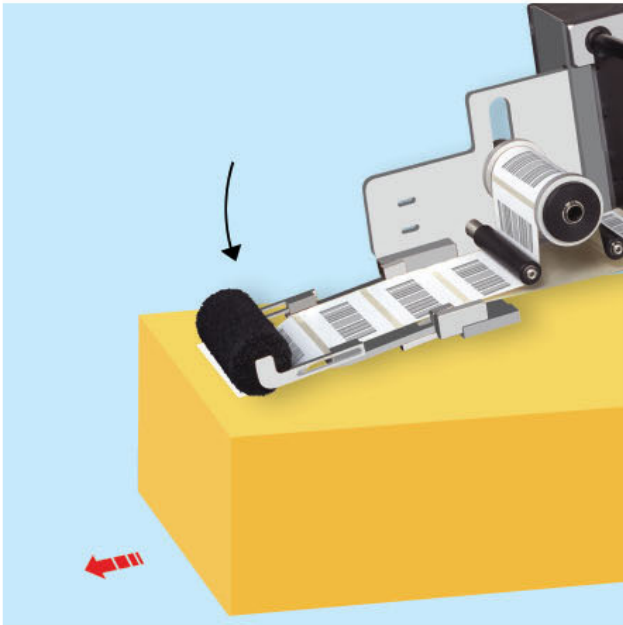
Typ F: Echtzeit-Etikettierung

Vakuumplatte mit Schwenkarm für Stirn- oder Rückseiten-Etikettierung im Durchlauf

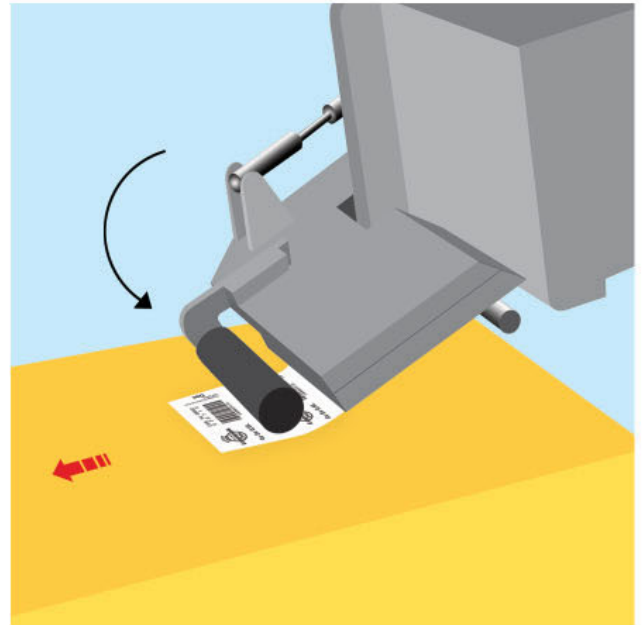


Typ TM: Echtzeit-Etikettierung

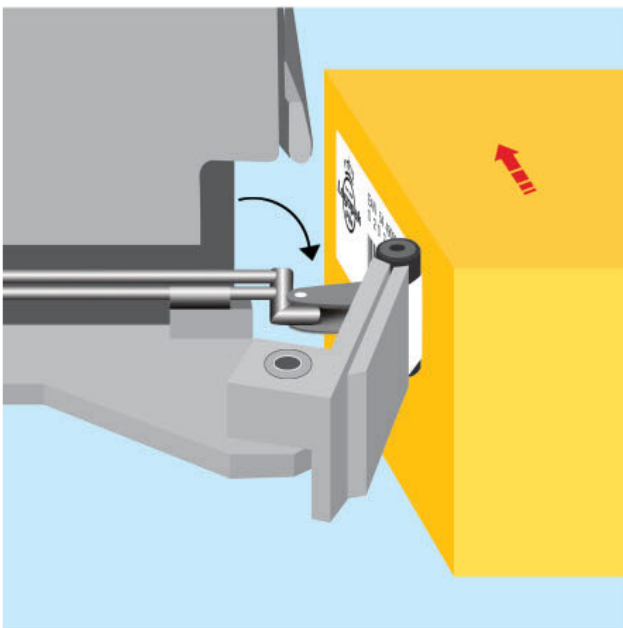
Vakuumplatte und Teleskoparm mit Anschwenkvorrichtung zum Ausgleich ungleichförmiger Produkte



Typ M: Serien-Etikettierung
Schwenkzunge mit Anrollvorrichtung



Typ VM: Echtzeit-Etikettierung
Vakuum-unterstützte Schwenkplatte mit Anrollvorrichtung



Typ V 90: Echtzeit-Etikettierung
Vakuum-unterstützte Schwenkplatte mit Anrollvorrichtung 90° zur Druckrichtung



Typ B 90: Serien-Etikettierung
Anblasvorrichtung für berührungslose Applikation 90° zur Druckrichtung